

合理的模具開發預算

模具的估價需要考慮哪些重點？

合理的成本要如何估算？

模具廠和發包單位的拉鋸戰！

雙贏才是共同追求的目標~~

模具估價很容易？

只要先掌握以下四點

1. 了解產品規格對於模具規格的影響。
2. 了解模具規格的計算方式。
3. 模具配件價格的計算模式。
4. 了解模具加工價格的計算公式。

則任何人都可以完成一套合理模具價格的估算與運用!!

模具估價流程

計算模具規格 > 計算模具零件價格 > 計算模具加工價格 > 計算其他費用 = 模具價格

計算模具零件規格：

- ✓ 模仁規格尺寸
- ✓ 模座規格計算
- ✓ 滑塊尺寸規格
- ✓ 斜銷尺寸規格
- ✓ 入子規格尺寸

計算模具加工費用：

- ✓ 模座加工費用EX：穿孔
- ✓ 模仁加工費用 EX:NC
- ✓ 滑塊/斜銷/入子/頂針加工費用
- ✓ 水路加工費用
- ✓ 單項加工價格：
 1. NC 加工
 2. 線切割
 3. 放電處理
 4. 熱處理
 5. 氮化處理

計算其他費用：

設計費用：平均為8~10%

鉗工配模費用：平均為8~10%

試模費用(設有塑膠射出廠的模具公司通常不收)

管銷費用：平均為8~10%

利潤：平均為20%

清普鋼模塑膠有限公司 <http://www.molding-design.com>

台北縣中和市中山路2 段568巷6 號

TEL：+886-2-2223-6896 +886-2-2222-5535

FAX：+886-2-2223-8396